

ПРЕДПРИЯТИЯ ОРСКА ПРИСТУПИЛИ К ВЫПУСКУ НОВОЙ ПРОДУКЦИИ

В июне ряд крупных предприятий Орска получил заказ на выпуск новых видов продукции и оборудования для нужд народного хозяйства страны и гражданского строительства. Опыт истекшего месяца показывает, что освоение выпуска новых видов продукции идет весьма успешно. Орский завод металлоконструкций уже приступил к изготовлению сварных газгольдеров для строительства газопровода Саратов-Москва. Газгольдер представляет собой металлический цилиндр весом в 160 тонн, вместимостью в 2.000 кубометров газа при нормальном давлении и 10.000 кубометров при давлении в 5 атмосфер. Назначение газгольдера — вмещать и хранить лишний газ с тем, чтобы выдавать его в часы максимальной потребности. Кроме того, он служит для поддержания постоянного давления в газопроводной сети.

В производстве газгольдеров наибольшую трудность представляет изготовление его концевых частей, так называемых куполов. Обычно купола изготавливаются в виде лепестков размером 1,2х4 метра путем горячей штамповки на больших прессах. Инженеры и мастера орского завода металлоконструкций гг. Сахновский, Калашников, Фомин, Мишутин и др. разработали и освоили новый, более экономный и простой способ холодной вальцовки куполов. Этот способ обладает значительным преимуществом перед общепринятой горячей штамповкой. Уже изготовлен первый купол. Испытания показали его высокие качества. Таким образом, впервые примененный в отечественной промышленности способ холодной вальцовки куполов успешно освоен заводом металлоконструкций. Сейчас разрабатываются рабочие чертежи газгольдера, а в июле орские металлисты дадут для газопровода Саратов-Москва первый цилиндр, два купола и опоры к ним.

Другим техническим успехом завода металлоконструкций является освоение производства большепролетных мостов для «Главмостостроя» НКПС. До сих пор завод выпускал только малопролетные мосты, которые целиком собирались и выклепывались в его цехах, а затем отправлялись на место монтажа в виде готовых пролетов. Большепролетные мосты будут вклепываться на месте при монтаже. На заводе производится лишь доосвер-

ловка монтажных отверстий в специально изготовленных для этой цели (по проекту инженеров Лашкова и Бороненко) объемных стационарных кондукторах. Большепролетные мосты производятся по новой технологической схеме, основной идеей которой является полная взаимозаменяемость многих важных элементов мостов, изготовленных на различных заводах. Это приводит к максимальному сокращению объема работ при монтаже и сроков строительства. Завод уже перешел к серийному выпуску большепролетных мостов.

К выпуску новых видов продукции приступил также и завод-прокат. Разработав и в короткое время освоив новую технологию плавки на электропечах, завод начал выдавать новый вид проката — мельхиоровый, используемый для производства важных видов гражданской продукции. В ближайшее время завод начнет выпуск металлической (алюминиевой) посуды — кастрюль, мисок, тарелок, бидонов, ложек и пр. Коллектив завода уже имеет опыт в производстве этих товаров ширпотреба и располагает необходимым оборудованием — прессами, штампами, давальными станками и др.

На заводе «Электромонтаж», до сих пор выпускавшем силовые, распределительные и релейные щиты, пульты управления и различные монтажные механизмы, начат выпуск масловарок — агрегатов для сушки трансформаторов. В недалеком будущем завод начнет выпуск электродвигателей трехфазного тока мощностью до 4 киловатт для станочного оборудования различных машиностроительных предприятий страны. В связи с этим на заводе оборудуются три новых цеха — литейный, обмоточный и по изготовлению проводов.

Металлообрабатывающий завод осваивает буровые станки для нефтяной промышленности. Один из цехов этого предприятия полностью переключается на производство товаров ширпотреба.

Характерной особенностью процесса освоения новых видов продукции является внедрение более совершенной технологии производства. Это — свидетельство возросшего технического опыта инженеров и рабочих предприятий Орска.

Н. ОЛЬГИН.
(Наш корр.).